

**HAYVAN İÇME SUYU TESİSİ İÇİN SAC SIVAT ALIMI İŞİNE AİT
TEKNİK ŞARTNAME**

- 1) TSE 822' e uygun (1,20 X 2,50 X 2,00) ebatlarında galvanizli sac plakanın proje kesiti ve teknik özelliklerinde olduğu gibi kesilmesi, bükülmesi, elektrik ark kaynağı ile kaynak yapılması ve kaynak yerlerinin 2 kat antipas boya ile boyanması.
- 2) TSE - 908' e uygun (40 X 40 X 4) ebatlarında köşebent in proje kesiti ve teknik özelliklerinde gösterildiği gibi kesilmesi, elektrik ark kaynağı ile kaynak yapılması ve 2 kat antipas boya ile boyanması.
- 3) TSE' e uygun (30 X 5) ebatlarındaki lamaların proje kesiti ve teknik özelliklerinde gösterildiği gibi kesilmesi, elektrik ark kaynağı ile kaynak yapılması ve 2 kat antipas boya ile boyanması.
- 4) TSE' e uygun 5 cm lik galvanizli oluk proje kesiti ve teknik özelliklerinde gösterildiği gibi kesilmesi, galvanizli saca kaynak yapılması ve kaynak yerinin 2 kat antipas boya ile boyanması.
- 5) TSE' e uygun 1" iç dişli paslanmaz manşonun, proje kesiti ve teknik özelliklerinde gösterildiği gibi açılan dairesel kesit üzerine elektrik ark kaynağı ile kaynak yapılması ve kaynak yerinin 2 kat antipas boya ile boyanması.
- 6) TSE' e uygun 1" dış vidalı paslanmaz tapa' nın temin edilmesi ve yerine konması.
- 7) Proje kesiti ve teknik şartnamelere göre hazırlanmış ve kabulü yapılmış imalatı biten sac sıvatların idaremizce belirlenecek ve firma tarafından temin edilecek araçlara yüklenici tarafından yüklenmesi ve istifinin yapılmasından sonra İdare anbarına taşınması.
- 8) Galvaniz sac TSE'de belirtilen şartlarda idarece test yapılması istenildiğinde firma tarafından bedel istenmeden yapılacaktır.
- 9) Kesiti ve ölçüleri verilen aşağıdaki ebat, boyut ve ölçülerde sıvat imalatı yapılacak ve 58,09 kg (+2kg) olacaktır.

